

土壤污染重点监管单位土壤和地下水 污染隐患排查报告表

企业名称：大连化工（江苏）有限公司（盖章）

编制日期：2021.11

填写说明

一、《中华人民共和国土壤污染防治法》第二十一条规定，土壤污染重点监管单位应当建立土壤污染隐患排查制度，保证持续有效防止有毒有害物质渗漏、流失、扬散。根据《重点监管单位土壤污染隐患排查指南（试行）》，“土壤污染隐患”是指某一特定场所或者设施设备存在发生有毒有害物质渗漏、流失、扬散的风险，可能对土壤造成污染。

二、《工矿用地土壤环境管理办法（试行）》第十一条规定，重点单位应当建立土壤和地下水污染隐患排查治理制度，定期对重点区域、重点设施开展隐患排查。发现污染隐患的，应当制定整改方案，及时采取技术、管理措施消除隐患。隐患排查、治理情况应当如实记录并建立档案。重点区域（场所）包括涉及有毒有害物质的生产区，原材料及固体废物的堆存区、储放区和转运区等；重点设施（设备）包括涉及有毒有害物质的地下储罐、地下管线，以及污染治理设施等。

三、《工矿用地土壤环境管理办法（试行）》中明确“有毒有害物质”指下列物质：

（1）列入《中华人民共和国水污染防治法》规定的有毒有害水污染物名录的污染物；（2）列入《中华人民共和国大气污染防治法》规定的有毒有害大气污染物名录的污染物；（3）《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》规定的危险废物；（4）国家和地方建设用地土壤污染风险管控标准管控的污染物；（5）列入优先控制化学品名录内的物质；（6）其他根据国家法律有关规定应当纳入有毒有害物质管理的物质。

四、隐患排查制度是指企业为保障土壤污染隐患排查工作有效实施而建立的一种管理制度，包括建立相应机构和人员队伍、确定组织实施形式，制定并实施排查工作计划，制定并实施隐患整改方案，建立隐患排查档案并按要求保存和上报等。

五、排查类型中例行排查是指首次排查完成后每2-3年开展一次的例行排查工作；补充排查是指改、扩建项目投产后一年内开展的排查，土壤和地下水自行监测结果存在异常后开展的排查以及生态环境部门现场检查发现存在有毒有害物质渗漏、流失、扬散等污染土壤风险后要求开展的排查工作。首次排查及例行排查的范围通常为全厂区，补充排查的范围可以是全厂区，也可以是改扩建区域、土壤和地下水自行监测结果存在异常的区域或者是生态环境部门现场检查发现存在

有毒有害物质渗漏、流失、扬散等污染土壤风险的区域。

六、工程组成表，原辅材料、燃料油品及产品一览表，废水有毒有害物质一览表，废气有毒有害物质一览表，固体废物一览表可参考批复的环境影响评价文件、企业申请的《排污许可证》及提交的《排污许可证执行报告》等环境管理文件填写，并通过人员访谈等方式根据企业实际情况进行更新；产品包括了中间产物和副产物等；废水有毒有害物质一览表和废气有毒有害物质一览表中需要填写企业有毒有害物质的排放情况；固体废物一览表中需要填写危险废物及涉及有毒有害物质一般工业固体废物情况。

七、前期土壤地下水污染隐患排查结果回顾中至少需要回顾企业最近一次开展过的首次/例行排查结果及最近一次开展过的补充排查结果，列出排查出的各项隐患、隐患的整改完成情况及尚未完成整改的隐患的现状与整改计划等。前期土壤地下水调查监测结果回顾中至少需要回顾企业最近一次开展过的较为全面的土壤地下水监测活动，包括但不限于环评监测、日常监测、自行监测、土壤污染状况调查、环境尽职调查等。如前期土壤地下水调查监测未出现超标情况，则只需说明土壤及地下水监测的开展情况，包括监测时间、监测点位、监测因子、对比标准等；如出现超标情况，则需要在简述监测开展情况的同时说明超标点位、位置、超标因子、超标土壤深度或监测井深度、超标原因及对应措施等。

八、重点场所和重点设施设备是指可能或易发生有毒有害物质渗漏、流失、扬散的场所和设施设备，可从企业液体储存、散装液体转运与厂内运输、货物的储存和传输、生产及其他活动等工业生产活动涉及的地下储罐、接地储罐、离地储罐、废水暂存池、污水处理池、初级雨水收集池、散装液体物料装卸、管道运输、导淋、传输泵、散装货物储存和暂存、散装货物传输、包装货物储存和暂存、开放式装卸、生产装置区、废水排水系统、应急收集设施、车间操作活动、分析化验室、一般工业固体废物贮存场、危险废物贮存库等区域或设施设备中开展识别。若邻近的多个重点设施设备防渗漏、流失、扬散的要求相同，可合并为一个重点场所。

九、本表的填写需同时满足《重点监管单位土壤污染隐患排查指南（试行）》及国家发布的其他相关技术指南要求。

1 企业基本情况

企业名称	大连化工（江苏）有限公司		
企业地址	仪征市扬州化学工业园区大连路1号		
统一社会信用代码	91321000743746057X	企业正门 地理坐标 ¹	E 119° 9'8.57" N 32° 15'45.55"
法人代表	叶仕文	联系人	阮广珺
联系电话	0514-83268888-265	电子邮箱地址	gj_ruan@ccpgp.com
占地面积	23543 平方米	行业类别及代码 ²	C2614 有机化学原料制造
成立时间 ³	2003年05月21日	最新改扩建时间 ⁴	2020年3月5日
重点企业类型	<ol style="list-style-type: none"> 1. 有色金属冶炼、石油加工、化工、焦化、电镀、制革行业纳入排污许可重点管理企业 <input checked="" type="checkbox"/> 2. 有色金属矿采选、石油开采行业规模以上企业 <input type="checkbox"/> 3. 年产生危险废物 100 吨以上的企业事业单位 <input checked="" type="checkbox"/> 4. 持有危险废物经营许可证，从事危险废物贮存、处置、利用的企业事业单位 <input type="checkbox"/> 5. 运营维护生活垃圾填埋场或焚烧厂的企业事业单位，包含已封场的垃圾填埋场 <input type="checkbox"/> 6. 三年内发生较大及以上突发固体废物、危险废物和地下水环境污染事件，或者因土壤环境污染问题造成重大社会影响的企业事业单位 <input type="checkbox"/> 7. 其他 <input type="checkbox"/> 		
隐患排查制度	<p>一、编制目的：</p> <p>为了贯彻落实环境保护有关法律、法规、规章、标准和企业环保管理制度，确保在生产经营活动中的环境危害因素得到有效控制，预防可能导致的污染事故发生，通过采取环境事故隐患排查的手段及时发现隐患，加以治理消除。明确各部门、环境保护管理人员在土壤污染环境隐患排查工作中的职责，特制定本制度。</p> <p>二、组织机构</p> <p>为落实土壤污染隐患排查治理责任制度，公司成立土壤污染隐患排查治理责任领导小组：</p> <p>三、组长的职责</p> <p>3.1 对企业土壤污染隐患排查治理工作全面负责，是企业环境保护第一</p>		

<p>责任人;</p> <p>3.2 组织制定并落实从管理人员到每个从业人员的排查治理和监控责任, 形成全员查隐患的排查治理机制;</p> <p>3.3 督促检查全厂的土壤污染治理工作, 及时消除土壤污染事故隐患;</p> <p>3.4 保证环保投入的有效实施。</p> <p>四、 副组长的职责</p> <p>4.1 在组长的领导下, 对环保工作全面负责。在确保不发生土壤污染问题的前提下, 组织指挥生产工作。</p> <p>4.2 组织落实企业层级隐患排查工作计划或实施方案, 推动隐患排查工作顺利展开;</p> <p>4.3 根据各级环保部门提出的检查整改意见, 组织制定并落实整改方案; 参与治理项目的验收;</p> <p>4.4 负责隐患排查管理制度落实情况的监督检查;</p> <p>4.5 负责生产工艺、环保设备设施运行的隐患排查工作, 按照工艺设备技术管理的要求, 组织开展专项检查和考核;</p> <p>4.6 负责制定工艺设备隐患治理或整改方案, 对治理过程实施技术指导, 参与隐患整改项目的验收;</p> <p>4.7 负责废气、废水处理装置及其它环保处理设备、危废暂存仓库, 特别是地面有裂缝的地方的环保隐患排查, 督促整改检查中发现的问题, 存在隐患的提出停用处理措施;</p> <p>五、 环保专门人员职责</p> <p>5.1 在组长的领导下, 组织推动生产经营中的环境治理工作;</p> <p>5.2 负责制定并牵头组织落实隐患排查工作计划或实施方案;</p> <p>5.3 负责日常生产系统作业的环境检查与考核, 协调和督促有关科室、部门对查出的隐患制定防范措施和整改方案, 签发隐患整改通知单, 监督检查隐患整改工作的实施过程, 组织隐患整改项目的验收, 签批验收单;</p> <p>5.4 根据环保部门提出的检查整改意见, 负责制定并监督落实整改议案;</p> <p>5.5 负责制定并监督落实隐患排查治理专项资金使用计划;</p> <p>5.6 负责制定并落实检测仪器、设备的定期检查、维护校准计划, 监督使用情况, 对监测计量器具的使用负责, 保证监测数据真实可靠;</p> <p>5.7 参与隐患排查治理计划的制定和实施;</p>

六、 部门职责

6.1 在副组长的领导下，在环保专职人员的业务指导下，按照环保检查标准规定的内容、组织部门级环境检查，确保环保设备、污染防治装置、防护设施处于完好状态；

6.2 作为本部门环保第一负责人，对本部门土壤污染环境隐患排查治理工作全面负责，组织制定并实施车间隐患排查治理工作计划或实施方案；

6.3 督促检查所辖各岗位从业人员的岗位自查工作；

6.4 组织制定一般性土壤污染环境隐患的治理方案并领导实施、消除；

七、 环境隐患排查报告制度

7.1 要按照上级环境部门的要求，认真排查各类土壤污染环境隐患，对所存在的隐患进行辨识，凡属于土壤污染环境隐患的，要立即上报。一般隐患排查结束后，认真汇总，以文字形式报环保专职人员。对所排查的土壤污染隐患要立即整改或限期整改，整改期间严格监控管理，防止发生环境问题；

7.2 隐患排查根据情况可随时安排隐患大排查活动；

7.3 对排查出的土壤污染环境隐患，要登记造册，跟踪管理，明确责任人和整改期限；

7.4 对于重大土壤污染环境隐患，必须由副组长负责，组织制定并实施隐患治理方案；重大土壤污染隐患治理方案应包括以下内容：治理的目标和任务；采取的方法和措施；经费和物资的落实；负责治理的机构和人员；治理的时限和要求；

7.5 对不认真开展隐患排查，不按规定对土壤污染环境隐患进行报告，不履行隐患整改和危险源监控管理职责的，对部门、科室负责人进行严肃查处；导致环境事故发生，构成犯罪的，依法追究刑事责任；

八、 土壤污染重大隐患督办制度

8.1 土壤污染事故隐患分类土壤污染事故隐患分为一般隐患和重大隐患：一般隐患：能立即整改、在短时间内调整工艺能消除的，不会造成大气、水体、土壤发生突发事件的；重大隐患：情况复杂，短期内难以完成治理的隐患，可能产生较大环境危害的隐患，如可能造成有毒有害物质进入大气、水体、土壤等环境介质次生较大以上突发环境事件隐患；

8.2 防控主体

8.2.1 各部门是事故隐患排查、治理和防控的责任主体，应当建立健全

	<p>事故隐患排查治理和建档监控等制度，定期或不定期开展隐患排查治理工作；</p> <p>8.2.2 企业环境管理专职部门要加强对土壤污染隐患排查治理工作的监督检查和指导，规范监督检查的方法，采取督查、巡检、抽检、互检等方式，全面排查和消除事故隐患；</p> <p>8.3 事故隐患分级管理</p> <p>8.3.1 重大隐患：情况复杂，短期内难以完成治理的隐患。可能产生较大环境危害的隐患，如可能造成有毒有害物质进入大气、水体、土壤等环境介质次生较大以上突发土壤污染环境事件隐患；</p> <p>8.3.2 一般隐患：能立即整改、在短期内调整工艺能消除的，不会造成大气、水体、土壤发生突发事件的；</p> <p>8.3.3 重大隐患要实施“挂牌督办”制度。要对挂牌督办的重大事故隐患予以公告公示，明确责任人、整改时限、督办部门；</p> <p>重大隐患由企业直接负责挂牌督办，一般重大隐患由各部门负责挂牌督办；对排查不彻底、报告不及时、责任不落实、整改不到位的部门和相关人员，要严肃追究责任；因隐患整改不力，导致发生环境事故或造成严重后果的，要从严从重予以责任追究；</p> <p>九、土壤污染隐患治理机制</p> <p>重大隐患治理必须采取必要的防范措施，隐患治理前或治理过程中无法保证安全的，应当责令从危险区域撤出作业人员，并责令停产停业、停止施工或者停止使用，限期排除隐患；完成隐患整改的，隐患单位要向企业环境管理部门申请隐患销号。挂牌督办工作结束后，整改措施等相关文件报上级部门备案；</p>		
排 查 时 间	2021年11月1日-2021年11月3日	排 查 类 型	首次 排 查 <input type="checkbox"/>
排查负责人 ⁵	秦伟（江苏锦诚检测科技有限公司）		例行 排 查 <input checked="" type="checkbox"/>
排查范围	全厂区		

注：1. 企业正门位置的 **GPS** 经度和纬度坐标，以度分秒的格式填写，秒精确到小数点后两位；

2. 按照《国民经济行业分类》（GB/T 4754-2017）填写，填写至行业小类；
3. 成立时间按照企业《营业执照》填写；
4. 最新改扩建时间按照环评批复时间填写；
5. 如排查负责人为非本单位人员，需同时注明其所在单位。

2 企业生产及设施情况

2.1 工程组成表

项目组成	建设内容	位置 ¹	内容与规模	备注
主体工程	EVA 乳胶生产线	厂区中部北侧	100000t/a, 目前实际建成 60000t/a	
	1, 4-丁二醇 (BDO) 生产线	厂区中部东侧	60000t/a	
	PTMEG (聚四甲基醚二醇) 生产线	厂区中部西南侧	30000t/a	
	丙烯醇 (AAL) 生产线	厂区中部北侧	50000t/a	
	VAE 粉体生产线	厂区北侧靠内部道路 大连大道	20000t/a	
	PE 桶	VAE 仓库内, 位于厂 区西北侧	70 万只/a	
储运工程	70% 丙烯醇储罐 (固定顶罐)	厂区中部北侧	3*3000m ³	
	93.5% 丙烯醇储罐 (固定顶罐)		115/185	
	99.9% 丙烯醇储罐 (固定顶罐)		364/319m ³	
	醋酸乙烯储罐 (固定顶罐)	罐区	3000/3000m ³	
	甲醇储罐 (固定顶罐)	罐区	3000m ³	
	醋酸储罐 (固定顶罐)	罐区	789m ³	
	正丙醇储罐 (固定顶罐)	罐区	300/300/300/365m ³	
	异丁醇储罐 (固定顶罐)	罐区	300/245m ³	
	四氢呋喃储罐 (固定顶罐)	罐区	2000m ³	
	液丙烯储罐 (球罐)	罐区	3*2000m ³	
	乙烯 (卧式储罐)	罐区	2*50 m ³	
	丙烯醇 (固定顶贮罐)	罐区	6000/850/850 m ³	
	液碱 (固定顶贮罐)	罐区	24.5/45/64 m ³	
	双氧水 (固定顶贮罐)	罐区	55 m ³	
	乙烯-醋酸乙烯共聚物 (固定顶贮罐)	罐区	13*200/8*45/2*110 m ³	
1, 4-丁二醇 (固定顶贮罐)	罐区	2*2000 m ³		
2-甲基-1, 3-丙二醇 (固定	罐区	4*300 m ³		

项目组成	建设内容	位置 ¹	内容与规模	备注
	顶贮罐)			
	危化品仓库 1	厂区东侧	496m ²	
	危化品仓库 2	厂区东南侧	240m ²	
公用工程	纯水站	纯水站 1#位于厂区中部; 纯水站 2#位于厂区中部	85t/h	
	冷却循环水系统	厂区中部靠东北侧	12800m ³ /h	
	变电站	厂区中部西南侧 (内部道路大连一街与大连西五道交叉口)	一期进线电压*电功 =110kV*0.99 二期进线电压*电功 =110kV*0.99 全厂每年使用电量=7853 万 kWh	
	空分空压	厂区中部靠东北侧 (内部道路大连八街与大连三道交叉口)	空分:O ₂ 3000 m ³ /h、 N ₂ 6000 m ³ /h, 仪表空气压缩机 11616 m ³ /h	
辅助工程	办公区	厂区西北角	员工办公	
环保工程	工艺尾气余热回收炉	厂区中部	设计能力 40t/h, 用于处理 EVA 乳胶、BDO 及 AAL 生产装置排放的低压尾气	
	燃煤锅炉废气处理装置	厂区东北侧	燃煤锅炉尾气采用“LNB+SNCR+SCR 脱硝+氧化镁法脱硫”工艺进行处理后达标排放	
	废热蒸汽锅炉	厂区中部	1 台废热蒸汽锅炉, 型号: CG-400W。设计能力为 1000kg/h, 目前全厂实际处理量约为 700kg/h, 用于焚烧厂内 BDO、PTG 和 AAL 项目生产中产生的废液	
	火炬	厂区中部	设计能力 247400m ³ /h, 在紧	

项目组成	建设内容	位置 ¹	内容与规模	备注
			急状况下或余热尾气回收 项目大修时使用	
	污水处理站	厂区中部	设计处理能力 1250m ³ /d, 处理工艺为“好氧+生物沉淀+砂滤”	
固废存放场	一般固废堆场	厂区东北角	一般工业固废堆场 104m ²	
	危废仓库一	厂区东北角	面积 185m ²	
	危废仓库二	厂区东南侧	面积 396m ²	

注：1. 位置是指具体建设内容在厂区内的方位情况。

2.2 原辅材料、燃料油品及产品一览表

	名称	年消耗/生产量 t/a	包装 ²	形态 ²	最大储量 t	储存位置 ²	是否涉及有毒有害物质 ³
原辅材料	乙烯	8700	卧式储罐	液态	96	罐区	否
	醋酸乙烯	39000	固定顶贮罐	液态	4800	罐区	否
	甲醇	24230	固定顶贮罐	液态	2400	罐区	否
	丙烯醇	64636	固定顶贮罐	液态	2751	罐区	否
	丙烯	40000	球罐	液态	2400	罐区	否
	醋酸	1500	固定顶贮罐	液态	630	罐区	否
	聚乙烯醇	2600	袋装	固态	160	仓库	否
	高氯酸	86	桶装	液态	30	仓库	否
	碳酸钾	193	袋装	粉状	20	仓库	否
	液碱	1450	固定顶贮罐	液态	140	罐区	否
	邻二甲苯	28	桶装	液态	3.6	仓库	是
	双氧水	86	固定顶贮罐	液态	49	罐区	否
	对苯二酚	10.3	袋装	固态	5	仓库	否
	防霉剂（5-氯-2-甲基-4-异噻唑啉-3-酮与 2-甲基-4-异噻唑啉-3-酮的混合物）	240	桶装	液态	30	仓库	否
小苏打	38	袋装	固态	2.4	仓库	否	

名称	年消耗/生产量 t/a	包装 ²	形态 ²	最大储量 t	储存位置 ²	是否涉及有毒有害物质 ³	
碳酸钙	1006	袋装	粉末	96	仓库	否	
二氧化硅	146	袋装	固态	26.4	仓库	否	
聚丙烯酰胺	1.209	袋装	粉末	0.5	仓库	否	
尿素	314	袋装	固态	40	仓库	否	
煤炭	68191	室内煤场	固态	10000	厂区	否	
聚乙烯回收料	1464	袋装	固态	60	仓库	否	
聚乙烯	169.2	袋装	固态	40	仓库	否	
色母(颜料 40%，树脂 60%)	33.84	袋装	固态	5	仓库	否	
产品	乙烯-醋酸乙烯共聚物乳胶漆粉	8468	袋装	固态	600	仓库	否
	乙烯-醋酸乙烯共聚物	87152	固定顶贮罐	液态	2800	罐区	否
	聚四甲基醚二醇	21200	固定顶贮罐	液态	5036	罐区	否
	1, 4-丁二醇	46472	固定顶贮罐	液态	3830	罐区	否
	2-甲基-1, 3-丙二醇	8165	固定顶贮罐	液态	1238	罐区	否
	异丁醇	2863	固定顶贮罐	液态	460	罐区	否
	正丙醇	5516	固定顶贮罐	液态	490	罐区	否
	丙烯醇	52527	固定顶贮罐	液态	5000	罐区	否
	四氢呋喃	21416	固定顶贮罐	液态	1865	罐区	否

注：2.包装指桶装、袋装、储罐等；形态包括固态、液态、气态等；存储位置包括罐区、仓库、车间等，与表 2.1 内容相对应；

3.如名称中未能明确表示出所含的有毒有害物质，则需要在此备注出。

2.3 废水有毒有害物质一览表

废水污染源	废水污染物	产生浓度 (mg/L)	排放浓度 (mg/L)
/	/	/	/

2.4 废气有毒有害物质一览表

废气污染源	废气污染物	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
/	/	/	/

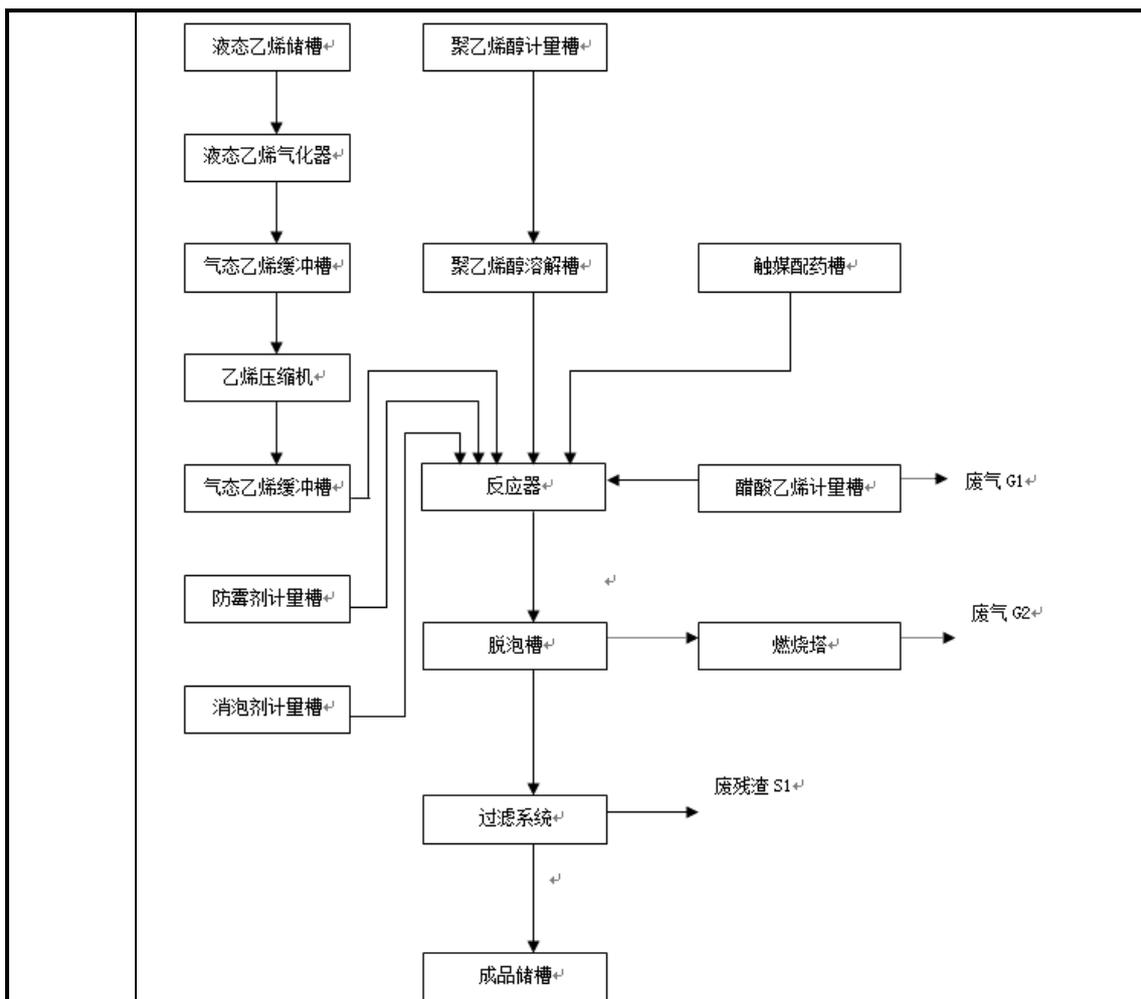
2.5 固体废物一览表

序号	固废名称	固废类别/危废代码 ⁴	产生量 (t/a)	暂存地点 ⁵
1	EVA 残渣	265-103-13	96.715	危废仓库
2	PTG 积碳	900-013-11	5.94	危废仓库
3	废硫酸	900-349-34	8841.576	储罐
4	轻沸物	900-013-11	1582.193	储罐
5	重沸物	900-013-11		储罐
6	BDO 重质液	900-013-11	1686.215	储罐
7	PTG 四氢呋喃蒸馏残液	900-013-11		储罐
8	PTG 废树脂	900-015-13	0.37	危废仓库
9	焚化炉废滤袋	900-041-49	0.1	危废仓库
10	飞灰	772-003-18	1.06	危废仓库
11	废树脂	900-015-13	85	危废仓库
12	旧镍触媒	900-037-46	18.052	危废仓库
13	废空桶	900-041-49	2.6774	危废仓库
14	废滤袋	900-041-49	0.2672	危废仓库
15	分析仪废液	900-047-49	1.08	危废仓库
16	实验室废化学试剂瓶	900-047-49	0.0213	危废仓库
17	废油	900-249-08	3.12	危废仓库
18	锅炉脱销催化剂	772-007-50	5.67	危废仓库
19	废电池	900-044-49	0.194	危废仓库
20	废弃化学品	900-999-49	0.92	危废仓库
21	实验室易耗品	900-047-49	0.017	危废仓库
22	AAL 残渣	900-013-11	2	危废仓库
23	AAL 滤袋	900-013-11	0.5	危废仓库

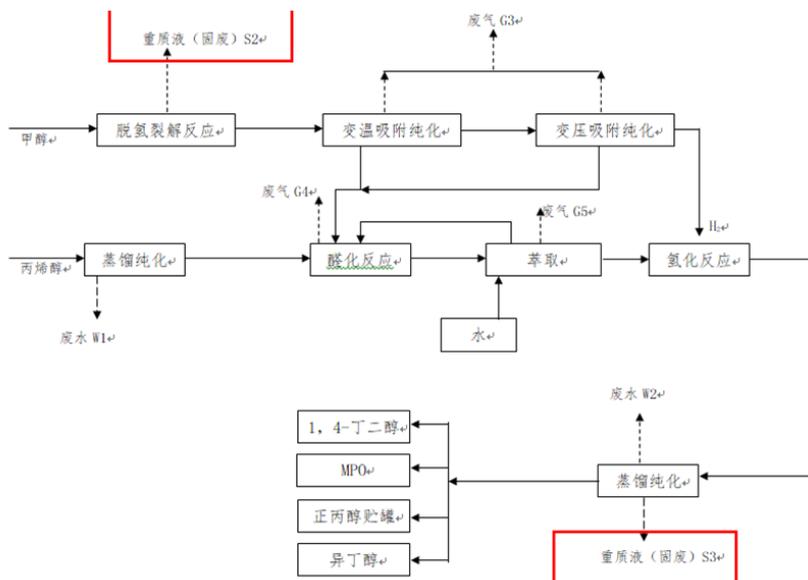
注：4. 固废类别是指一般固废/危险废物；危废代码按照《国家危险废物名录(2021)》填写；
5. 与表 2.1 内容相对应。

2.6 其他生产工艺流程说明

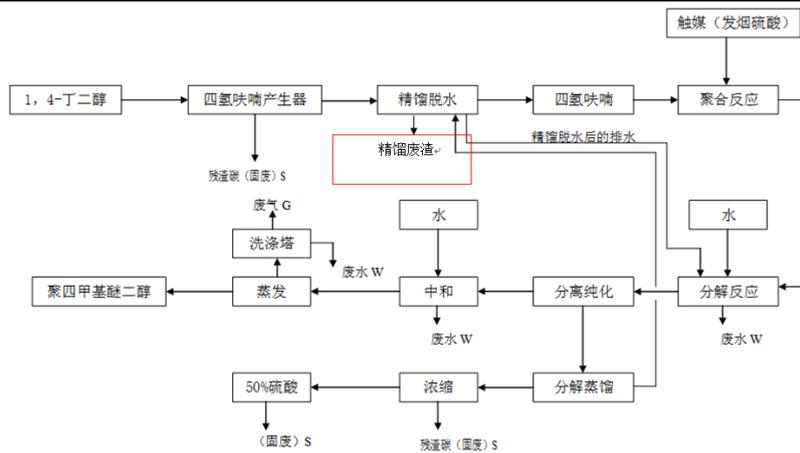
生产工艺 流程 ⁶	(1) EVA 乳胶产品生产工艺流程及产污环节图
-------------------------	--------------------------



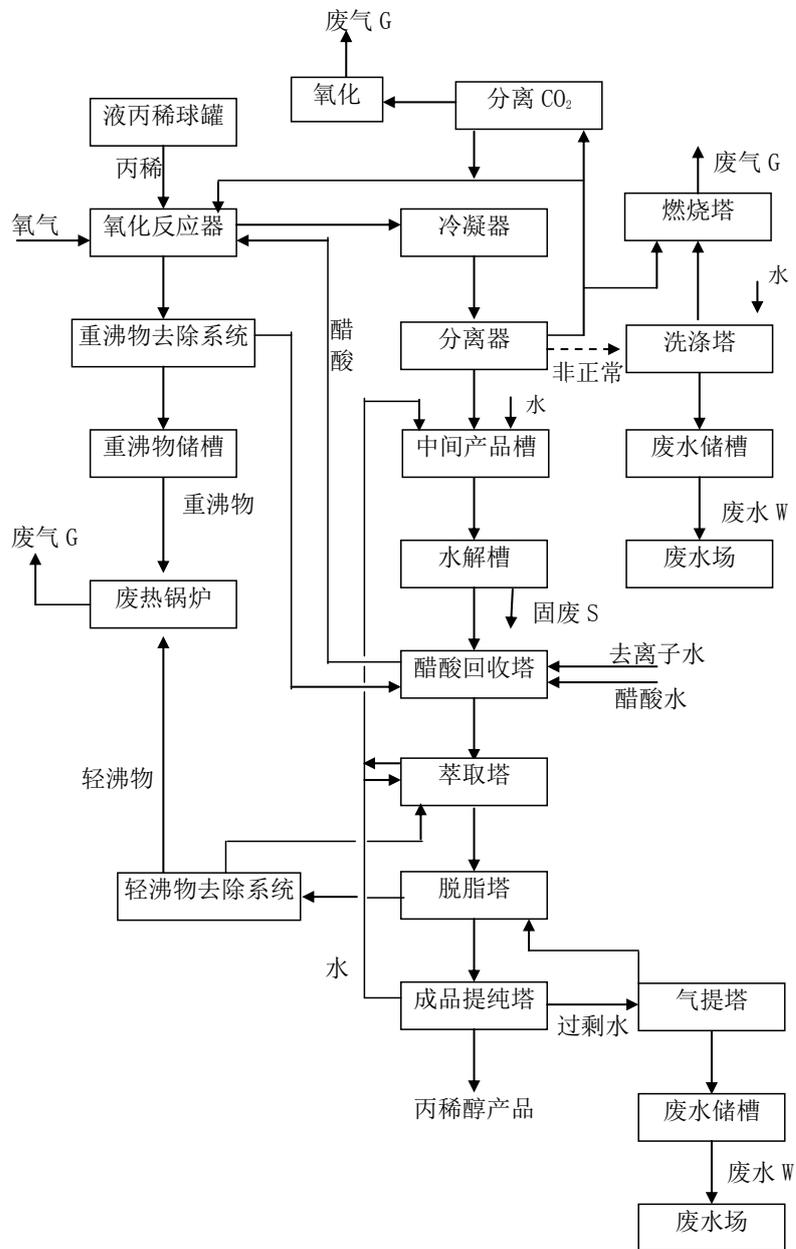
(2) BDO (1,4-丁二醇) 产品生产工艺流程及产污环节图



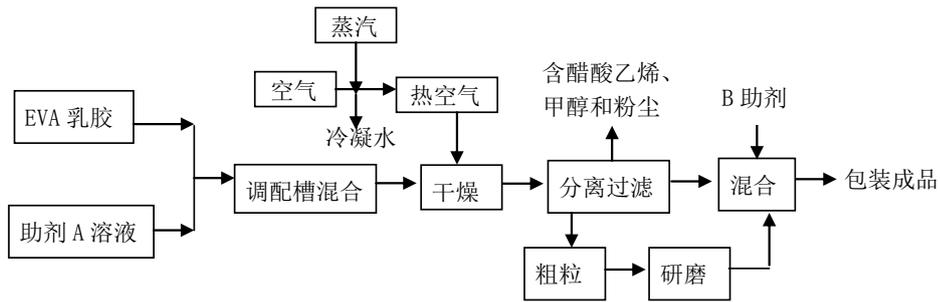
(3) PTMEG (聚四甲基醚二醇) 产品生产工艺流程及产污环节图



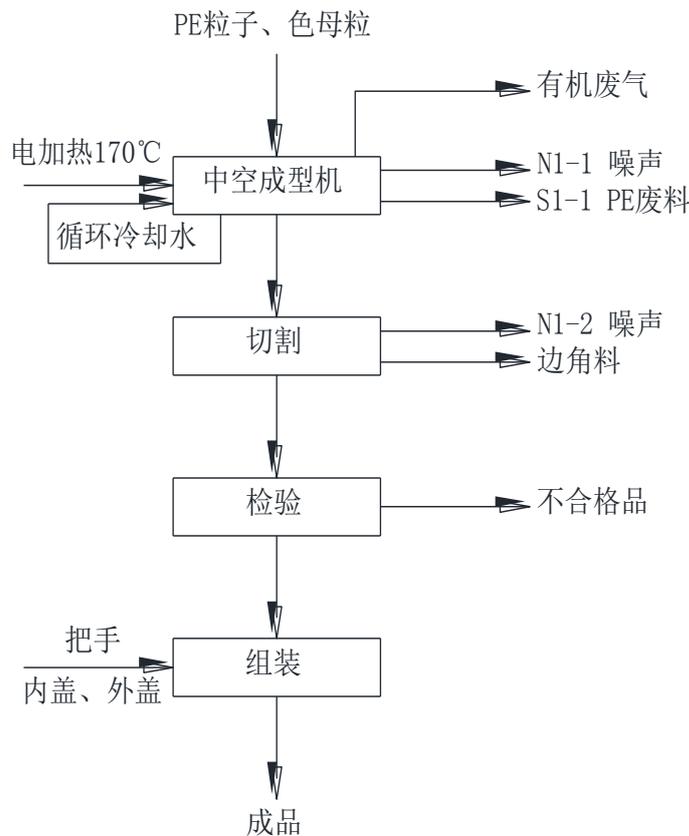
(4) AAL (丙烯醇) 产品生产工艺流程及产污环节图



(5) VAE 粉体产品生产工艺流程及产污环节图



(6) PE 桶产品生产工艺流程及产污环节图



污染防治措施
7

(1) 废水收集处理

厂区初期雨水、罐区切水、工艺排水、生活污水、锅炉排水、尾气地面冲洗废水设备冲洗废水经收集后经厂内污水处理站预处理后通过园区污水管网送扬州青山污水处理厂统一处理，尾水最终排入长江。

(2) 废气收集处理

1, 4-丁二醇 (BDO) 生产过程中原物料及成品槽罐区的正丙醇，异丁醇贮罐废气、丙烯醇贮罐废气、甲醇贮罐废气环评中要求经水洗涤后由15米排气筒排出；

EVA 乳胶项目生产过程中醋酸乙烯计量槽、醋酸乙烯贮罐排放废气中含少量醋酸乙烯，废气经水洗涤后由15米排气筒排出；脱泡槽废气通过火炬焚烧处理后排放，经焚烧后废气中的碳氢化合物等污染物全部氧化生成CO₂和水，后经“以新带老”措施，调整为醋酸乙烯计量槽排放废气经水洗涤后，通过管道接至公司现有工艺尾气余热回收炉焚烧处理。

	<p>丙烯醇助剂（AAL）生产过程中产生的CO₂分离废气经过氧化燃烧后，排入环境，丙烯醇贮罐产生的呼吸气经洗涤塔洗涤后排放。；</p> <p>PTMEG（聚四甲基醚二醇）项目废气为洗涤塔排放的工艺废气，废气经水洗涤后由19米高的排气筒排出；</p> <p>VAE粉体生产线醋酸乙烯计量槽排放废气经水洗涤后，通过管道接至公司现有的余热尾气回收炉进行进一步焚烧处理。</p> <p>锅炉燃煤烟气经“五电场静电除尘器除尘+SNCR+SCR脱硝+氧化镁法脱硫”后通过1根120米高的烟囱排空，并安装了烟气在线装置；运煤系统各输送皮带设有水喷淋装置。</p> <p>废热蒸汽锅炉用于焚烧全厂BDO、PTG和AAL项目生产中产生的废液，产生的烟气经布袋除尘后可达标排放。</p> <p>（3）危废暂存与处置情况</p> <p>一期项目产生的固体废物中EVA生产反应器和过滤系统产生的EVA残渣、PTMEG生产产生的残渣碳、PTMEG生产产生的废酸、废热蒸汽锅炉产生的炉渣、燃煤锅炉产生的煤渣，其中EVA残渣、PTMEG残渣碳送中环信（扬州）环境服务有限公司处置（有资质单位）进行无害化处理，污泥由扬州锦晟环保科技有限公司制砖综合利用；废硫酸委托常州清流环保科技有限公司综合利用。炉渣、煤渣委托扬州杰嘉工业固废处置有限公司处置；生活垃圾全部由环卫部门处理。</p> <p>二期项目产生的固体废物主要为EVA生产反应器和过滤系统产生的EVA残渣、AAL水解槽更换下的废树脂、污水处理厂新增污泥，其中水解废树脂和EVA残渣送中环信（扬州）环境服务有限公司处理，污水处理厂污泥送扬州锦晟环保科技有限公司制砖综合利用。</p> <p>三期项目产生的固体废物主要为生产过程中EVA残渣、VAE粉体残渣和生活垃圾，其中EVA残渣送中环信（扬州）环境服务有限公司处置；VAE干燥除尘后布袋除尘器中所收集的VAE粉体残渣，全部回收后作为VAE次品外售；生活垃圾全部由环卫部门处理。</p> <p>四期项目产生的固体废物主要为生产过程中EVA残渣、BDO生产脱氢裂解和蒸馏纯化的重质液、污水处理污泥和生活垃圾，其中EVA残渣送中环信（扬州）环境服务有限公司处置；BDO生产脱氢裂解和蒸馏纯化的重质液，经厂内废热蒸汽锅炉焚烧处理；废水处理污泥收集后由扬州锦晟环保科技有限公司制砖综合利用；生活垃圾由当地的环卫部门清运。</p> <p>通过以上分析，现有项目产生的固体废物均得到了妥善处置和利用，不直接外排。</p> <p>（4）土壤及地下水保护措施</p> <p>公司已进行分区防渗处理，防渗技术要求按照《石油化工工程防渗技术规范》（GB/T50934-2013）执行。</p>
<p>地下设施情况⁸</p>	<p>无</p>
<p>污染事故情况⁹</p>	<p>无</p>

注：6. 指企业产生污染的工艺流程，用流程框图结合文字描述表达，应包括原辅材料、产品、工艺工段、产排污节点等；

7. 包括废水收集处理情况、危废暂存与处置情况、废气收集处理情况、污染应急设施等，处理或处置工艺流程也应一并说明；

8. 地下设施包括涉及有毒有害物质的物料、油品或者工业废水等的地下或者半地下管线、沟渠、储罐、池体构筑物等，需列明地下设施名称、类型及位置；

9. 污染事故情况主要是指涉及有毒有害物质的废水、废液或者化学品的泄漏、倾倒、填埋或其他可能造成土壤地下水污染的环境污染事故。

2.7 有毒有害物质信息清单

有毒有害 物质名称	年消耗/产生量 t/a	形态	存在形式 10	最大在 线量 t ¹¹	存在位置 ¹²
邻二甲苯	28	液态	原料	3.6	仓库
EVA 残渣	96.715	固态	危险固废	96.715	危废仓库一
PTG 积碳	5.94	固态	危险固废	5.94	危废仓库二
废硫酸	8841.576	液态	危险固废	8841.576	储罐
轻沸物	1582.193	液态	危险固废	1582.193	储罐
重沸物		液态	危险固废		储罐
BDO 重质液	1686.215	液态	危险固废	1686.215	储罐
PTG 四氢呋喃蒸馏残液		液态	危险固废		储罐
PTG 废树脂	0.37	固态	危险固废	0.37	危废仓库二
焚化炉废滤袋	0	固态	危险固废	0	危废仓库二
飞灰	1.06	固态	危险固废	1.06	危废仓库二
废树脂	0	固态	危险固废	0	危废仓库二
旧镍触媒	18.052	固态	危险固废	18.052	危废仓库一
废空桶	2.6774	固态	危险固废	2.6774	危废仓库二
废滤袋	0.2672	固态	危险固废	0.2672	危废仓库二
分析仪废液	1.08	液态	危险固废	1.08	危废仓库二
实验室废化学试剂瓶	0.0213	液态	危险固废	0.0213	危废仓库二
废油	3.12	液态	危险固废	3.12	危废仓库二
锅炉脱销催化剂	5.67	固态	危险固废	5.67	危废仓库二
废电池	0.194	固态	危险固废	0.194	危废仓库二
废弃化学品	0.92	固态	危险固废	0.92	危废仓库二
实验室易耗品	0.017	固态	危险固废	0.017	危废仓库二

注：10. 存在形式包括原料、辅料、燃料、油品、产品、副产品、中间产物、废水、废气、固废等；

11. 最大在线量是指物质同一时间在厂区内的最大存在量，以纯物质计；

12. 存在位置包括罐区、仓库、转运区、车间、生产装置、废水站、固废堆场等，与表 2.1 内容相对应。

3 前期土壤地下水污染隐患排查及调查监测结果回顾

隐患排查	开展 <input checked="" type="checkbox"/> 未开展 <input type="checkbox"/>	排查时间 ¹	2020年11月4日
<p>前期隐患排查结果概述：</p> <p>大连化工（江苏）有限公司的厂区不涉及地下生产运输管线、储罐等地下设施，工艺设施分布于生产、转运等车间。据企业介绍，厂区内输送管道均采用金属不锈钢材质，具有防腐功能。针对大连化工（江苏）有限公司企业生产现状，重点对企业生产区域进行土壤污染隐患排查。排查区域主要为东北角危废库、垃圾场区、BDO4 工厂区东边、空分场、AAL 储罐区、二期废水厂、燃煤锅炉区、干煤棚中转站区、变电站及码槽区、BDO 工厂区、一期 EVA 工厂、灌充站及成品区、办公楼北侧电动车停车场附近。各隐患排查点排查情况如下：</p> <p>（1）危废库主要用于危废的储存堆放。现场排查情况：①危废仓库地面铺设水泥硬化防渗层，较为完好，具有一定的防渗功能，可降低对土壤污染的风险；②仓库具备屋顶，四周有围墙，具有一定的防雨防风功能，可降低对土壤污染的风险；③危废采用包装袋及桶装输送，采用轮式装载机直接进行装卸存在污染土壤的风险。</p> <p>（2）BDO4 工场主要生产 1,4-丁二醇助剂(BDO)。地面及厂区内铺设水泥硬化防渗层，具有一定的防渗功能，可降低对土壤污染的风险；碎石垫层具有一定的防腐功能。现场排查情况：①地面铺设水泥硬化防渗层且完好无损，具有一定的防渗功能，可忽略；②BDO4 工场处于大连化工（江苏）有限公司东边同时处于整个厂区下游位置，依然存在雨水洗涤渗入的可能，存在一定的风险；</p> <p>（3）二期废水场现场排查情况：①地面铺设水泥硬化防渗层，具有良好的防渗功能；②污水处理及水站系统均按相关规范进行设计，管道密封完好，对土壤污染风险较小，因池底不可见属于隐藏区域可能产生污染。</p> <p>（4）燃煤锅炉区现场排查情况：①地面铺设水泥硬化防渗层，具有良好的防渗功能；②车间装置位于室内，具备墙体和屋顶，具有防风防雨功能。③煤渣及燃煤通过推煤机庄卸，造成部分散漏，存在一定风险。</p> <p>（5）码槽区主要是储存原料和成品现场排查情况：①地面铺设水泥硬化防渗层，具有良好的防渗功能；②部分为钢制球形储罐，罐体为离地储罐，设有围堰，可降低风险。其他均为立式圆筒储罐，罐底厚约 20 公分，已连接液位检测系统，可降低风险。</p> <p>（6）灌充站附近有 EVA 成品区、乙烯储罐区，整个区域属于储运区，主要用于中转运输。现场排查情况：①地面铺设水泥硬化防渗层，具有良好的防渗功能；②绿化带四周路牙石全部围挡，无渗漏现象。灌充站内部可见污染痕迹。③仓库具备屋顶，四周有围墙，具有一定的防雨防风功能，可降低对土壤污染的风险。</p> <p>（7）厂区内已建成 3 个长期监测井。为防止监测井物理破坏，防止地表水、污染</p>			

物质进入，监测井建有井台、井口保护管、锁盖等。建成的采样井设置设置标识牌、企业名称、 点位编号、监测对象，标识牌设置位于井口保护套上。建设的三口监测井均采用明显式井台。

前期隐患整改情况概述：

- 1、整个厂区总体环境卫生干净整洁，绿化覆盖率较高。目前存在以下需要改进的地方：厂区锅炉房区域未完成绿化覆盖，及时做好绿化种植。
- 2、基于厂区工业原料性质，液态储槽防溢堤于下雨期间建议做好堤内液体巡查，避免同时发生储槽泄漏，雨后排除积水，修补等，注意是否含有机物在水内，避免造成污染扩散，按时清理排水渠、槽，如发现积水或沉积物及时排出；
- 3、对于全厂区的运输管道和传输泵定期进行维护和保养，防止出现跑冒滴漏现象，发生事故时有专业人员和设备进行应对。
- 4、建立土壤和地下水污染隐患排查治理制度，定期对容器、管道、泵及土壤污染防控设备等进行检查，对特定生产项目、特定区域或特定材料进行专项巡查，识别泄漏、扬撒和溢漏的潜在风险。
- 5、对产品包装前对包装进行检查，完好方可使用，不合格包装不得使用并单独存放进行妥善处置；危险废物进入暂存间前进行包装检查无破漏方可放入；每次转运和装卸完成后，对厂区内装卸地点和转运路线进行检查。
- 6、如发现土壤有疑似污染的现象，可通过调查采样和分析检测进行确认，判断污染物种类、浓度、空间分布等，采取进一步防治措施。
- 7、针对排查出的“易产生污染”区域，根据相关设计规范采取相应的整改措施，对其它区域加强环境管理，开展定期巡查和设施维护。

土壤监测	开展 <input checked="" type="checkbox"/> 未开展 <input type="checkbox"/>	监测时间 ¹	2020年11月4日
超标情况	超标 <input type="checkbox"/> 未超标 <input checked="" type="checkbox"/>	超标区域	

土壤监测结果汇总：

企业2020年委托南京山普罗环保科技有限公司进行了土壤质量检测，检测日期为2020年11月4日，检测点位及因子如下表所示：

表3-1 土壤检测点位及检测因子表

编号	名称	检测因子
ZT1	东北角危废库	pH、铜、汞、铅、砷、镉、镍、铬、总石油烃、
ZT3	BDO4 工厂区东边	

ZT6	二期废水厂区	挥发性有机物、半挥发性有机物
ZT7	燃煤锅炉区	
ZT8	干煤棚中转站区	
ZT9	变电站及码槽区	
ZT12	灌充站及成品区	
ZT13 (背景点)	办公楼北侧电动车停车场区	

根据南京山普罗特环保科技有限公司出具的《大连化工（江苏）有限公司2020年委托监测报告》（报告编号：NJCTC201635），企业各检测点位的各检测因子均能满足《土壤环境质量 建设用地土壤污染风险管控标准（试行）》（GB36600-2018）第二类用地管制值标准。

地下水监测	开展 <input checked="" type="checkbox"/> 未开展 <input type="checkbox"/>	监测时间 ¹	2020年11月4日
超标情况	超标 <input type="checkbox"/> 未超标 <input checked="" type="checkbox"/>	超标区域	

地下水监测结果汇总：

企业2020年委托南京山普罗环保科技有限公司进行了地下水质量检测，检测日期为2020年11月4日，检测点位及因子如下表所示：

表4-2 地下水检测点位表

编号	名称	检测因子
WG1	BDO4 工厂东侧	pH、浊度、总硬度、溶解性总固体、硫酸盐、氯化物、铁、铜、锌、铝、钠、挥发酚、阴离子表面活性剂、硫化物、氨氮、亚硝酸盐氮、硝酸盐氮、氰化物、氟化物、砷、汞、硒、镉、铅、六价铬、挥发性有机物
WG2	二期废水厂南侧	
G3	码槽区北侧	

根据南京山普罗特环保科技有限公司出具的《大连化工（江苏）有限公司2020年委托监测报告》（报告编号：NJCTC201635），企业地下水各检测点位的各检测因子均能满足《地下水环境质量标准》GB/T 14848-2017 三类要求。

注：1. 如前期开展过多轮隐患排查及土壤地下水监测，则填写最近一次的排查或监测时间。

4 重点设施设备与重点场所

4.1 重点设施设备清单

序号	重点设施设备名称 ¹	重点设施设备类型 ²	防腐蚀、渗漏/泄漏、流失、扬散设计建设信息 ³	日常管理维护信息 ⁴
1	焚烧炉	废气处理设施	排放口设在线监测；设备所在区域地面采取了防腐蚀、渗漏/泄漏、流失、扬散等措施	定期巡查、定期检查、定期维护保养、定期检修确认、定期清空、制定应急预案、组织人员培训、设定操作规程
2				
3				
4				
5				
6				
7				

- 注：1. 重点设施设备主要包括涉及有毒有害物质的储罐、池体、槽体或沟渠、管线，以及导淋、传输泵、生产设备、废水排放处理设施、废气处理设施、应急收集设施等，与表 2.1 内容相对应；
2. 重点设施设备类型包括地下储罐、接地储罐、离地储罐、地下或半地下存储池、地下存储池、地下管道、地上管道、导淋、传输泵、密闭设备、半开放设备、开放式设备、废水排放设施、废水排放处理设施、废气处理设施、应急收集设施等；
3. 包括设备设施材质、油漆、电极保护、泄漏/溢流报警、紧急切断、连接件、密封件、二次围堰、防渗层等信息；
4. 包括目视巡查、定期检查、维护保养、检修确认、定期清空、应急预案、人员培训、操作规程设定等。

4.2 重点场所清单

序号	重点场所名称 ⁵	重点场所类型 ⁶	防腐蚀、渗漏/泄漏、流失、扬散设计建设信息	日常管理维护信息
1	危废仓库一	固废存储区	危废仓库进行了防风、防雨、防渗漏处理，地面进行防腐蚀，四周设有围堰；	定期巡查、定期检查、定期维护保养、定期检修确认、定期清空、制定应急方案、组织人员培训、设定操作规程
2	危废仓库二	固废存储区	危废仓库进行了防风、防雨、防渗漏处理，地面进行防腐蚀，四周设有围堰；	定期巡查、定期检查、定期维护保养、定期检修确认、定期清空、制定应急方案、组织人员培训、设定操作规程
3	邻二甲苯仓库	原料仓库	危废仓库进行了防风、防雨、防渗漏处理，地面进行防腐蚀，四周设有围堰；	定期巡查、定期检查、定期维护保养、定期检修确认、定期清空、制定应急方案、组织人员培训、设定操作规程
4				
5				
6				

注：5. 重点场所主要包括涉及有毒有害物质的罐区、仓库、堆场、车间、装卸转运区、生产装置区、设备集中区、分析化验室、固废暂存场、危废暂存间等，与表 2.1 内容相对应；

6. 重点场所类型包括地下罐区、地上罐区、原料仓库、产品仓库、生产车间、生产装置区、公用工程装置区、公用工程用房、辅助工程用房、废水处理区、固废存储区、物料堆场、散装液体装卸转运区、散装货物装卸转运区等。

储罐位号名称项目	乙烯储罐	醋酸乙烯储罐	甲醇储罐	丙烯醇储罐	丙烯储罐	醋酸储罐	液碱储罐	双氧水储罐	乙烯-醋酸乙烯共聚物储罐	聚四甲基醚二醇储罐	1,4-丁二醇储罐	2-甲基-1,3-丙二醇储罐	异丁醇储罐	正丙醇储罐	丙烯醇储罐	四氢呋喃储罐
巡检记录及时准确	是	是	是	是	是	是	是	是	是	是	是	是	是	是	是	是
有定期监测, 维修维护, 防腐计划	是	是	是	是	是	是	是	是	是	是	是	是	是	是	是	是
罐体无腐蚀、变形	是	是	是	是	是	是	是	是	是	是	是	是	是	是	是	是
设备基础、钢结构完好, 无变形沉降	是	是	是	是	是	是	是	是	是	是	是	是	是	是	是	是
围堰完好, 无开裂、渗漏, 孔洞密封良好	是	是	是	是	是	是	是	是	是	是	是	是	是	是	是	是
地沟完好, 无开裂、渗漏	是	是	是	是	是	是	是	是	是	是	是	是	是	是	是	是
硬化地面完好, 无开裂、渗漏	是	是	是	是	是	是	是	是	是	是	是	是	是	是	是	是
附属管线密封点无泄漏	是	是	是	是	是	是	是	是	是	是	是	是	是	是	是	是
易燃易爆、可燃气体监测仪, 仪表连锁, 紧急快关阀门设施完好投用	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
其他	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
填表说明: 符合的填“是”, 不符合的详细说明, 不涉及的填“/”。																

注: 1. 储罐类型包括地下储罐、接地储罐、离地储罐、单层罐、双层罐等。

池体排查表

排查时间：2021 年 11 月 1 日

现场排查负责人（签字）

项目 \ 池体位号名称	污水处理池		
池体类型 ²	地上储存池		
所在位置	污水处理站		
周边地下水监测井定期检测	是		
防渗池体	是		
泄漏监测设施/定期检查有效性	是		
普通阻隔设施	是		
防渗阻隔系统/定期检查有效性	是		
防止雨水进入或及时有效排出雨水设施	是		
渗漏、流失的液体能得到有效收集并定期清理	是		
巡检记录及时准确	是		
有定期监测，维修维护	是		
基础结构完好，无变形沉降	是		
池体无开裂、渗漏，孔洞密封良好	是		
地沟完好，无开裂、渗漏	是		
硬化地面完好，无开裂、渗漏	是		
附属管线密封点无泄漏	是		
易燃易爆、可燃气体监测仪，仪表连锁，紧急快关阀门设施设备完好投用	/	/	
其他	/	/	
填表说明：符合的填“是”，不符合的详细说明，不涉及的填“/”。			

注：2. 池体类型包括地下或者半地下储存池、地上储存池、离地储存池等。

5.2 散状液体转运与厂内运输区排查

装卸区排查表

排查时间：2021 年11月 1日

现场排查负责人（签字）

排查项目 \ 装卸站位号	装卸站（甲 B 类）		
装卸站类型 ³	顶部装载		
所在位置	干煤棚北侧		
普通阻隔设施	有		
防渗阻隔系统/定期检查有效性	有		
防止雨水进入或及时有效排出雨水设施	有		
渗漏、流失的液体能得到有效收集并定期清理	有		
防滴漏设施/定期清空	有		
溢流保护装置	有		
灌注和抽出说明标识牌	有		
自动化控制/熟练工操作	有		
巡检记录及时准确	有		
有定期监测，维修维护，防腐计划	有		
围堰完好，无开裂、渗漏，孔洞密封良好	有		
地沟完好，无开裂、渗漏	有		
硬化地面完好，无开裂、渗漏	有		
附属管线特别是连接处密封点无泄漏	有		
易燃易爆、可燃气体监测仪，仪表连锁，紧急快关阀门设施设备完好投用	/	/	
其他	/	/	
填表说明：符合的填“是”，不符合的详细说明，不涉及的填“/”。			

注：3. 装卸站类型包括顶部装载、底部装载等。

管线排查表 排查时间： 2021 年 11月 1日

现场排查负责人（签字）

管线 编号	管线名 称/位 置	管线类 型 ⁴	泄漏部 位	泄漏类型	泄漏点数		泄漏检测设 施/定期检 测	巡视检 查	维 护 保 养
					动密 封	静密 封			
1	生产一 部	单层管 道	阀、法 兰、连 接头	阀、法兰、 连接头	4	0	定期检测 (每季度一 次)	定期巡 视检 查, 建 立全面 普查密 封点制 度	定期维 护保 养
2	生产二 部	单层管 道	法兰、 连接头	法兰、连 接件(螺 纹连接)	5	0	定期检测 (每季度一 次)		
3	生产三 部	单层管 道	法兰	法兰	7	0	定期检测 (每季度一 次)		
4	公用工 程	单层管 道	法兰、 连接头	法兰、连 接件(螺 纹连接)	2	0	定期检测 (每季度一 次)		
泄漏类型：轴封，阀门，泄压设备（安全阀），取样连接系统，开口阀或开口管线，法兰， 连接件（螺纹连接），其他。									

注：4. 管线类型包括单层管道、双层管道等。

导淋与传输泵排查表

排查时间： 2021 年11月1日

现场排查负责人（签字）

设备名称/位号/排查项目	1#传输泵	2#传输泵	3#传输泵	4#传输泵	5#传输泵	2#废水泵
设备类型 ⁵	密封效果较好的泵	密封效果较好的泵	密封效果较好的泵	密封效果较好的泵	密封效果较好的泵	密封效果较好的泵
所在位置	EVA 乳胶传输泵	BDO（1,4-丁二醇）生产线物料传输泵	PTMEG（聚四甲基醚二醇）生产线物料传输泵	AAL（丙烯醇）生产线物料传输泵	VAE 粉体生产线物料传输泵	废水处理站
普通阻隔设施	是	是	是	是	是	是
防渗阻隔系统/定期检查有效性	是	是	是	是	是	是
防止雨水进入或及时有效排出雨水设施	是	是	是	是	是	是
渗漏、流失的液体能得到有效收集并定期清理	是	是	是	是	是	是
防滴漏设施/定期清空	是	是	是	是	是	是
进料端安装关闭控制阀	是	是	是	是	是	是
巡检记录及时准确	是	是	是	是	是	是
有定期监测，维修保养，防腐计划	是	是	是	是	是	是
围堰完好，无开裂、渗漏，孔洞密封良好	是	是	是	是	是	是
地沟完好，无开裂、渗漏	是	是	是	是	是	是
硬化地面完好，无开裂、渗漏	是	是	是	是	是	是
附属管线特别是连接处密封点无泄漏	是	是	是	是	是	是
易燃易爆、可燃气体监测仪，仪表连锁，紧急快关阀门设施设备完好投用	/	/	/	/	/	/
其他	/	/	/	/	/	/

填表说明：符合的填“是”，不符合的详细说明，不涉及的填“/”。

注：5. 设备类型包括导淋、密封效果较好的泵、密封效果一般的泵、无泄漏离心泵等。

5.3 货物存储和运输区排查

散装货物装卸、传输、存储排查表 排查时间：2021 年 11 月 1日 现场排查负责人(签字)

排查项目	EVA 成品仓库及灌充房	备品仓库	成品灌充房	AAL 仓库	AAL 灌充房		
防雨水进入的顶棚、覆盖、围堰	是	是	是	是	是		
普通阻隔设施	是	是	是	是	是		
防渗阻隔系统/定期检查有效性	是	是	是	是	是		
防止雨水进入或及时有效排出雨水设施	是	是	是	是	是		
渗漏、流失的液体能得到有效收集并定期清理	是	是	是	是	是		
附属管线特别是连接处密封点无泄漏	是	是	是	是	是		
防滴漏设施/定期清空	是	是	是	是	是		
巡检记录及时准确	是	是	是	是	是		
有定期监测, 维修维护计划	是	是	是	是	是		
硬化地面完好, 无开裂、渗漏	是	是	是	是	是		
围堰完好, 无开裂、渗漏, 孔洞密封良好	是	是	是	是	是		
地沟完好, 无开裂、渗漏, 雨污分离	是	是	是	是	是		
易燃易爆、可燃气体监测仪完好投用	/	/	/	/	/		
其他	/	/	/	/	/		
填表说明：符合的填“是”，不符合的详细说明，不涉及的填“/”。							

包装货物存储排查表

排查时间：2021 年11月 1 日

现场排查负责人（签字）

排查项目	EVA 成品 仓库及灌 充房	备品仓 库	AAL 仓库				
货物类型 ⁶	液态	固态	液态				
合适、完好的包装	是	是	是				
普通阻隔设施	是	是	是				
防渗阻隔系统/ 定期检查有效性	是	是	是				
防止雨水进入 或及时有效排 出雨水设施	是	是	是				
渗漏、流失的液 体能得到有效 收集并定期清 理	是	是	是				
附属管线特别 是连接处密封 点无泄漏	是	是	是				
防滴漏设施/ 定期清空	是	是	是				
巡检记录及时 准确	是	是	是				
有定期监测，维 修维护计划	是	是	是				
硬化地面完好， 无开裂、渗漏	是	是	是				
围堰完好，无开 裂、渗漏，孔洞 密封良好	是	是	是				
地沟完好，无开 裂、渗漏，雨污 分离	是	是	是				
易燃易爆、可燃 气体监测仪完 好投用	/	/	/				
其他	/	/	/				

填表说明：符合的填“是”，不符合的详细说明，不涉及的填“/”。

注：6. 包装货物类型包括固态物质、液态或者黏性物质等。

5.4 生产区排查

生产区排查表

排查时间： 2021 年 11月1日

现场排查负责人（签字）

排查项目	液态 乙烯气 化器	反 应 器	BDO 醛化 反应 器	脱氢 裂解 反应 器	PTM 槽型 反应 器	AAL 氧化 反应 器	中空成 型机	操 作 车 间	分 析 化 验 室
生产及设备类型 ⁷	密闭 设备	密闭 设备	密闭 设备	密闭 设备	密闭 设备	密闭 设备	涉及粘 性或固 体物质 的开放 式设备	操 作 车 间	分 析 化 验 室
所在车间/装置区	AAL 装置 区	AAL 装置 区	BDO 装置 区	BDO 装置 区	PTM 装置 区	AAL 装置 区	PE 桶生 产车间	操 作 车 间	分 析 化 验 室
传输泵、易发生故障的 零部件、检测样品采集 点等位置状况良好	是	是	是	是	是	是	是	是	是
设施设备频繁使用的部 件与易发生飞溅的部件 状况良好	是	是	是	是	是	是	是	是	是
普通阻隔设施	是	是	是	是	是	是	是	是	是
防渗阻隔系统/定期检 查有效性	是	是	是	是	是	是	是	是	是
防止雨水进入或及时有 效排出雨水设施	是	是	是	是	是	是	是	是	是
渗漏、流失的液体能得 到有效收集并定期清理	是	是	是	是	是	是	是	是	是
防滴漏设施/定期清 空	是	是	是	是	是	是	是	是	是
巡检记录及时准确	是	是	是	是	是	是	是	是	是
有定期监测，维修维 护计划	是	是	是	是	是	是	是	是	是
硬化地面完好，无开 裂、渗漏	是	是	是	是	是	是	是	是	是
围堰完好，无开裂、 渗漏，孔洞密封良好	是	是	是	是	是	是	是	是	是
地沟完好，无开裂、 渗漏，雨污分离	是	是	是	是	是	是	是	是	是
附属管线特别是连接 处密封点无泄漏	是	是	是	是	是	是	是	是	是
易燃易爆、可燃气 体监测仪完好投用	是	是	/	/	/	/	/	/	/
其他	/	/	/	/	/	/	/	/	/

注：7. 生产及设备类型包括密闭设备、半开放式设备、涉及液体物质的开放式设备、涉及粘性或固体物质的开放式设备、操作车间、分析化验室等。

5.5 废水排放及处理设施排查

废水设施排查表 排查时间： 2021年11 月1日

现场排查负责人（签字）

排查项目	污水处理站		
设施渗漏状况	无渗漏		
管线、沟渠、连接口渗漏状况	无渗漏		
池体防渗	是		
防渗阻隔系统/定期检查有效性	是		
巡检记录及时准确	是		
有定期监测，维修，防腐计划	是		
储存、处理水池设施结构完好，无开裂、渗漏	是		
硬化地面完好，无开裂、渗漏	是		
地沟完好，无开裂、渗漏，雨污分离	是		
易燃易爆、可燃气体监测仪，仪表连锁完好投用	/		
污水管线密封点无泄漏	是		
污泥有明确收集处置去向	是		
污泥堆放区防风雨、防流失措施完好	是		
其他	/		
填表说明：符合的填“是”，不符合的详细说明，不涉及的填“/”。			

5.6 固体废物贮存库排查

固废贮存设施排查表 排查时间：2021 年 11月1 日 现场排查负责人（签字）

排查项目	危废仓库一	危废仓库二	一般固废仓库				
合适、完好的包装	是	是	是				
普通阻隔设施	是	是	是				
防渗阻隔系统/定期检查有效性	是	是	是				
防止雨水进入或及时有效排出雨水设施	是	是	是				
渗漏、流失的液体能得到有效收集并定期清理	是	是	是				
巡检记录及时准确	是	是	是				
硬化地面完好，无开裂、渗漏	是	是	是				
围堰完好，无开裂、渗漏，孔洞密封良好	是	是	是				
地沟完好，无开裂、渗漏，雨污分离	是	是	是				
易燃易爆、可燃气体监测仪完好投用	/	/	/				
其他	/	/	/				
填表说明：符合的填“是”，不符合的详细说明，不涉及的填“/”。							

5.7 其他活动区排查

其他区域排查表 排查时间：2021 年11 月 1日

现场排查负责人(签字)

隐患存在区域	隐患情况说明
无	无

6 隐患排查及整改台账

6.1 隐患排查台账

序号	涉及工业活动 ¹	重点场所或者重点设施设备名称	重点场所或者重点设施设备类型	位置信息 ²	隐患点（隐患内容描述）	现场图片	涉及有毒有害物质	污染转移途径 ³	发现日期	整改计划 ⁴	拟完成日期
1	液体储存区	储罐区	储罐区	厂区中部北侧	无		/	/	/	/	/

2	液体 储存 区	灌充站	灌充站	厂区中 部北侧	无		/	/	/	/	/
3	生产	AAL车 间	AAL车 间	厂区中 部北侧	无		/	/	/	/	/

4	生产	BDO生产车间	BDO生产车间	厂区中部东侧	无		/	/	/	/	/
5	生产	PTG车间	PTG车间	厂区中部西南侧	无		/	/	/	/	/

6	生产	VAE乳 胶车间	VAE乳 胶车间	厂区中 部北侧	无		/	/	/	/	/
7	生产	VAEP 粉体车 间	VAEP 粉体车 间	厂区北 侧靠内 部道路 大连大 道	无		/	/	/	/	/

8	生产	PE车间	PE车间	VAE仓库内， 位于厂区西北侧	无		/	/	/	/	/
9	废水收集处理	污水处理站	污水处理站	厂区中部	无		/	/	/	/	/

10	废气收集处理	焚烧炉	焚烧炉	厂区中部	无		/	/	/	/	/
11	货物储存	化学品仓库	化学品仓库	厂区东侧	无		/	/	/	/	/

12	货物 储存	原料及 产品仓 库	原料及 产品仓 库	厂区北 侧	无		/	/	/	/	/
13	固废 暂存	危废暂 存间一	危废暂 存间一	厂区东 北角	无		/	/	/	/	/

14	固废暂存	危废暂存间二	危废暂存间二	厂区东南侧	无		/	/	/	/	/
15	固废暂存	一般固废间	一般固废间	厂区东北角	无		/	/	/	/	/

注：1. 涉及工业活动包括液体储存、散装液体转运与厂内运输、货物的储存和传输、生产、废水收集处理、固废暂存及其他活动等；
2. 经纬度坐标或厂内位置描述；
3. 有毒有害物质进入土壤地下水环境的途径，包括沉降、泄漏、淋滤等；
4. 包括设施设备提标改造、完善管理措施等整改计划措施方案、整改责任部分与责任人、配合部门、经费来源等。

6.2 隐患整改台账

序号	涉及工业活动	重点场所或者重点设施设备名称	重点场所或者重点设施设备类型	位置信息	隐患点（隐患内容描述）	整改前现场图片	整改计划概述	实际整改情况	整改后现场图片	隐患整改完成日期	整改评估 ⁵	备注
/	/	/	/	/	无	/	/	/	/	/	/	/

注：5. 包括是否按计划整改、整改后污染隐患消除情况、是否存在残余隐患、对后期管理提出的建议等。

7 结论和建议

隐患排查结论 ¹	<p>本次排查未发现隐患，土壤和地下水可能受到污染的风险区域已采取相应的防范措施，如：</p> <p>（1）液态储罐所在区域具有防腐蚀、地面防渗措施，四周设有围堰，设置了各类标识标牌和监控预警设施，可预防风险物质泄漏或渗漏污染地下水和土壤；</p> <p>（2）各生产装置区具有防腐蚀、地面防渗措施，四周设有围堰，设置了各类标识标牌和监控预警设施，可预防风险物质泄漏或渗漏污染地下水和土壤；</p> <p>（3）化学品仓库及危废暂存间均按照规范化设计，具有防风、防雨、防晒、防渗漏、防泄漏等措施，设置了各类标识标牌，并设有监控设施和报警器，可减少化学品或危险废物泄漏污染地下水和土壤的风险性。</p> <p>（4）环保设施区域具有防风、防雨、防晒、防渗漏、防泄漏等措施，设置了各类标识标牌，并设有监控设施和报警器，可预防风险物质泄漏或渗漏污染地下水和土壤；</p> <p>（5）各车间和装置均有日常管理制度和定期维护点检记录。</p> <p>综上所述，企业的土壤和地下水污染隐患较小。</p>
隐患整改方案或建议 ²	<p>企业依据本次隐患排查台账制定相应隐患整改方案，采取设施设备提标改造或者完善管理等措施，最大限度降低土壤污染隐患，如在防止渗漏等污染土壤方面，可以加强设施设备的防渗漏性能；也可以加强有二次保护效果的阻隔设施等。在有效、及时发现泄漏、渗漏等方面，可以设置泄漏检测设施；如果无法配备泄漏检测设施，可以定期开展专项检查来代替。</p>
对土壤地下水自行监测建议 ³	<p>企业应按照《在产企业土壤和地下水自行监测技术指南》、《工矿用地土壤环境管理办法（试行）》、排污许可证等文件要求，定期对土壤和地下水进行监测。</p>

注：1. 概述本次排查是否发现隐患，存在哪些隐患；

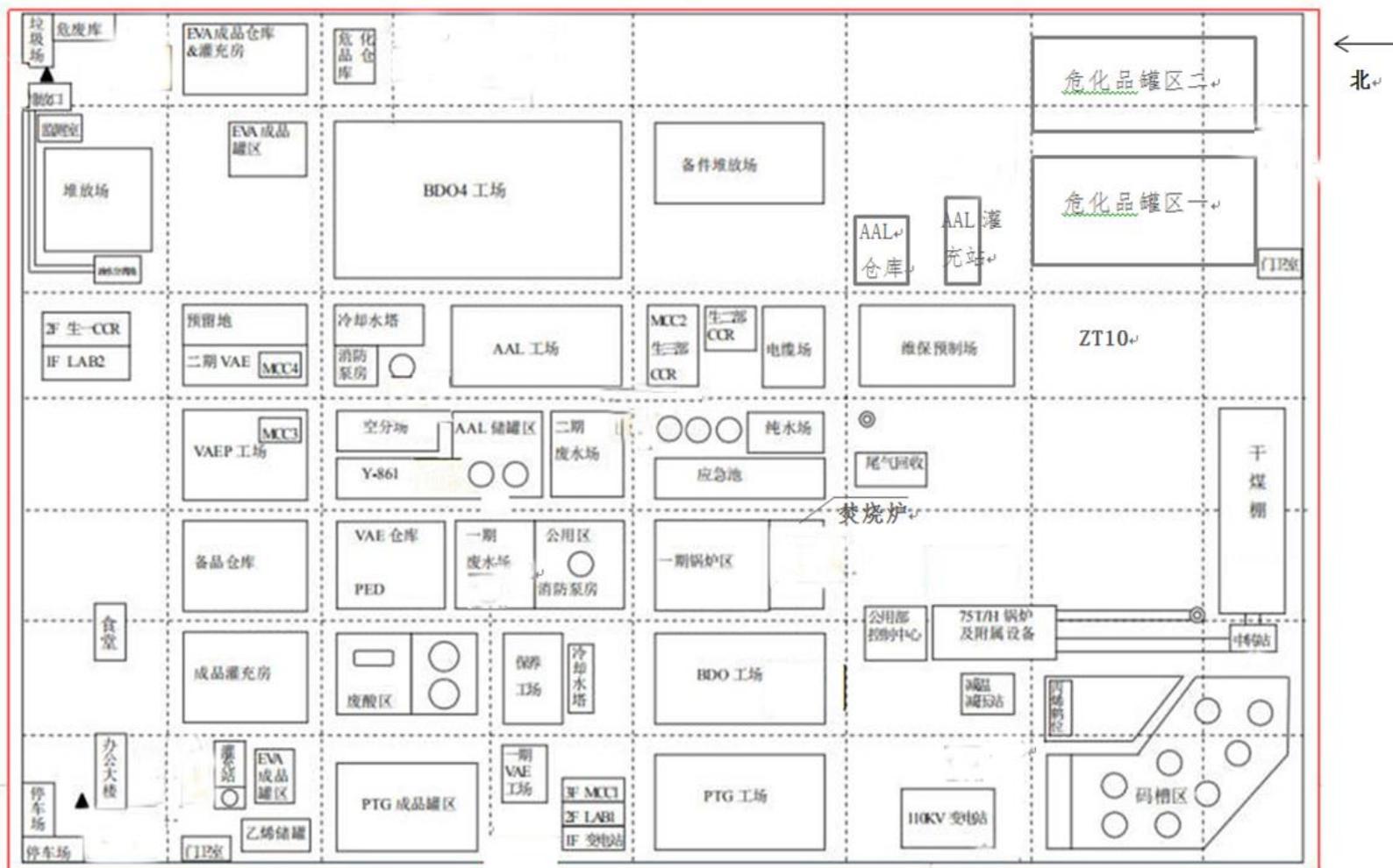
2. 总结隐患整改方案建议，包括设施设备提标改造、管理措施完善建议等；

3. 包括监测点位、监测介质、采样深度、分析因子等。

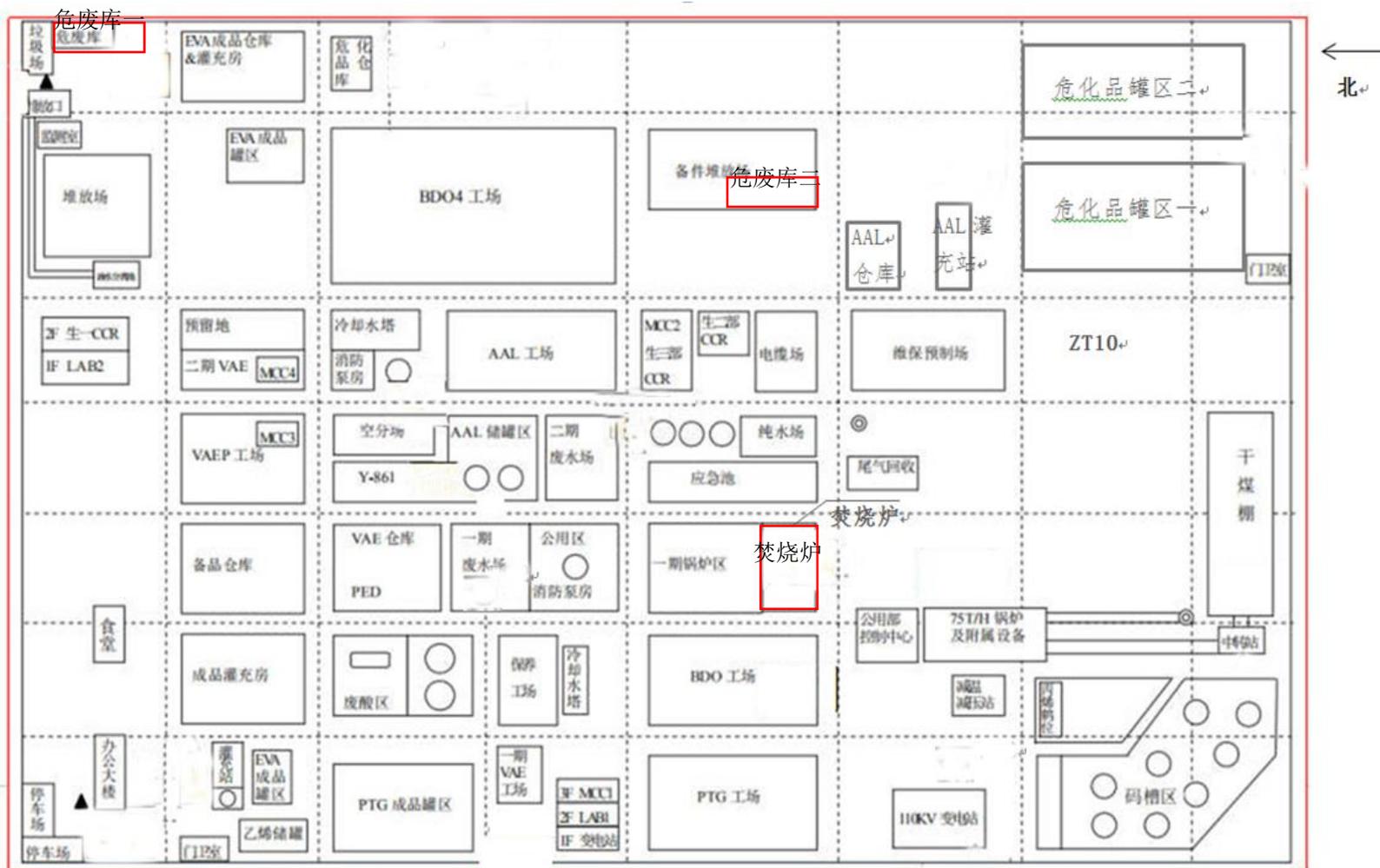
8 附图附件

1. 平面布置图
2. 重点场所及重点设施设备分布图
3. 现场隐患排查照片记录
4. 定期检查与日常维护记录

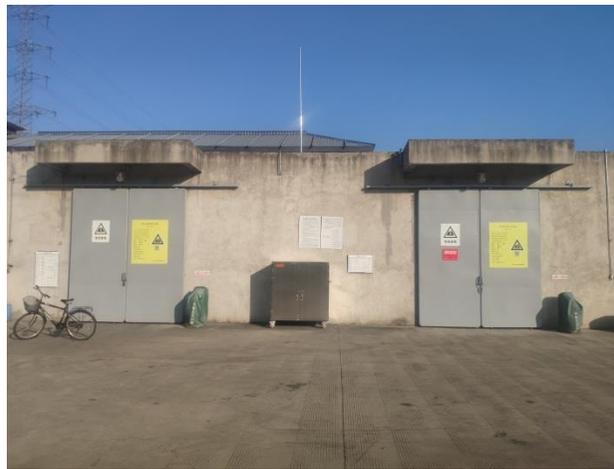
附图图件 1 平面布置图



附图图件 2 重点场所及重点设施设备分布图



附图图件 3 现场隐患排查照片记录





附图图件 4 定期检查与日常维护记录

记录时间	记录班别	进水量/ (m ³ /h)	进水中化学需氧量 平均浓度 /(mg/L)	进水中其他污染物 平均浓度 (mg/L)	出水量/ (m ³ /h)	药剂名称、使用量及投放频次					用电量/度	记录人	备注	
						药剂1 名称	使用量 /kg/	投加 频次	药剂2 名称	使用量 /kg/				投加 频次
3/13	早班	12	1668	—	✓	硫酸	500	1	尿素	1	1	—	李浩	
	中班	12	1668	—	12	硫酸	400	1	尿素	1	1	—	李浩	
	夜班	12	1668	—	12	硫酸	370	1	尿素	1	1	—	李浩	
3/14	早班	12	1773	—	12	硫酸	500	1	尿素	1	1	—	李浩	
	中班	12	1773	—	12	硫酸	400	1	尿素	1	1	—	李浩	
	夜班	12	1773	—	12	硫酸	380	1	尿素	1	1	—	李浩	
3/15	早班	12	1950	—	12	硫酸	400	1	尿素	1	1	—	李浩	
	中班	12	1950	—	12	硫酸	400	1	尿素	1	1	—	李浩	
	夜班	12	1950	—	12	硫酸	530	1	尿素	1	1	—	李浩	
3/16	早班	15	2298	—	15	硫酸	500	1	尿素	1	1	—	李浩	
	中班	15	2298	—	15	硫酸	400	1	尿素	1	1	—	李浩	
	夜班	15	2298	—	15	硫酸	370	1	尿素	1	1	—	李浩	
3/17	早班	15	2588	—	15	硫酸	500	1	尿素	1	1	—	李浩	
	中班	15	2588	—	15	硫酸	400	1	尿素	1	1	—	李浩	
	夜班	15	2588	—	15	硫酸	380	1	尿素	1	1	—	李浩	
3/18	早班	15	2288	—	15	硫酸	500	1	尿素	1	1	—	李浩	
	中班	15	2288	—	15	硫酸	400	1	尿素	1	1	—	李浩	
	夜班	15	2288	—	15	硫酸	400	1	尿素	1	1	—	李浩	

工艺尾气余热回收炉运行状况记录表

记录时间	记录班别	设施名称	设施编号	燃料名称	燃料硫含量/%	燃料低位热值/(KJ/kg)	燃料消耗量 NM3	烟气流量 /m ³	炉膛温度/℃	热负荷率 %	记录人	备注
11/14	早班	工艺尾气余热回收炉	MF0109	天然气	0.2	/	4000	/	/	22%	曹金	
	中班	工艺尾气余热回收炉	MF0109	天然气	0.2	/	6000	/	/	28%	何明	
	夜班	工艺尾气余热回收炉	MF0109	天然气	0.2	/	12000	/	/	45%	刘金	
11/15	早班	工艺尾气余热回收炉	MF0109	天然气	0.2	/	8300	/	/	33%	曹金	
	中班	工艺尾气余热回收炉	MF0109	天然气	0.2	/	8000	/	/	42%	刘金	
	夜班	工艺尾气余热回收炉	MF0109	天然气	0.2	/	8000	/	/	40%	何明	
11/16	早班	工艺尾气余热回收炉	MF0109	天然气	0.2	/	6200	/	/	35%	曹金	
	中班	工艺尾气余热回收炉	MF0109	天然气	0.2	/	12000	/	/	42%	刘金	
	夜班	工艺尾气余热回收炉	MF0109	天然气	0.2	/	9000	/	/	40%	何明	